

PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



Dieser Text erscheint nur in der Demoversion. Der Text kann mit der Vollversion entfernt werden.

Dieser Text erscheint nur in der Demoversion. Der Text kann mit der Vollversion entfernt werden.  
Verändert mit der DEMOVERSION von CAD-KAS PDF-Editor (<http://www.cadkas.de>).



Kontrola PLC, zdalne monitorowanie , wyższa wydajność pracy.



# Pulsarlube PLC

# Pulsarlube PLC

## Cechy i Zalety

### PLC

Podawanie dawki smaru po otrzymaniu sygnału z PLC.

### Smarowanie

Precyzyjne smarowanie wg. zapotrzebowania

### Ilość punktów odbioru

Do 8 punktów (Max. 6m)

### Ciśnienie pracy

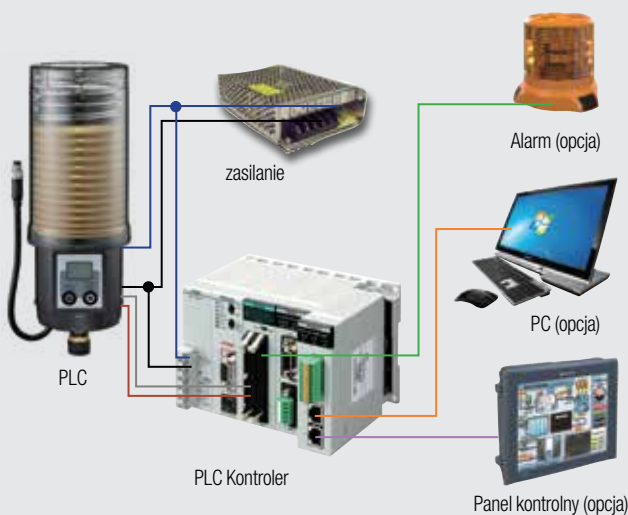
30~60kgf/cm<sup>2</sup> (425~850psi)

### Precyzyjne dawkowanie

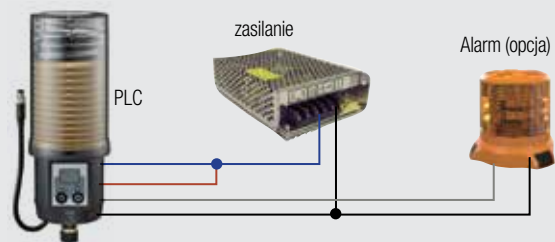
Użytkownik programuje częstotliwość dawkowania na podstawie działania maszyny

## Typ MIESIĄC/INTERWAŁ sposób podłączenia

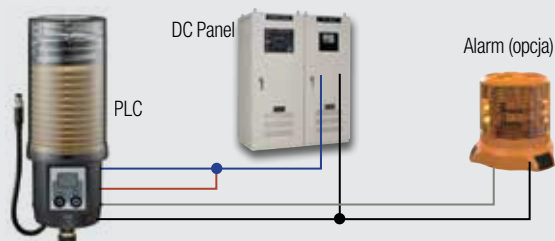
### Schemat dla trybu MIESIĄC I INTERWAŁ



### Połączenie zewnątrz zasilania (adapter DC tylko w trybie MIESIAC)



### Schemat podłączenia do panelu DC



## Detale



## Specyfikacja

<b>Pojemność mieszka ze smarem</b> 60ml/120ml/240ml/480ml (wymienne)	<b>Zasilanie</b> 9~36V DC (uwzględniając konwerter DC/DC)
<b>Temperatura pracy</b> - 20 °C ~ 60 °C (-4 °F ~ 140 °F)	<b>Prąd wyjściowy</b> Max. 1A (wyjście na alarm)
<b>Ciśnienie pracy</b> średnie. 30kgf/cm <sup>2</sup> (425psi) Max. 60kgf/cm <sup>2</sup> (850psi)	<b>Tryb działania</b> Sygnał (Typ MIESIAC / Typ INTERWAŁ)
<b>Częstotliwość pracy</b> Typ MIESIAC : 1,2,3...10,11,12 miesięcy Typ INTERWAŁ : 1,2,3...6 Mode	<b>Wielkość podawanej dawki</b> Typ MIESIAC : 0.34ml/suw (@20 °C/68°F) Typ INTERWAŁ : 0.34ml x wybrany tryb (@20°C/68°F)
<b>Smarowanie wielu punktów</b> Max. 6m (20ft) przy przewodzie Ø6mm (do 8 punktów)	<b>Wielkość dawki w trybie PURGE</b> 2ml (6 suwów)